

2023/5

~~SECRET~~

K

The following information is being furnished to you under the provisions of the Freedom of Information Act, 5 U.S.C. 552, et seq.

t an an t F an s l al f d al w
 al al b ng an ng s f an ng g al

~~XXXXXXXXXX~~
 f f n n g n g g % d % d w

THE UNIVERSITY OF CHICAGO

~~Illegible text~~

RECEIVED

En



TABLE 1. *Continued*

~~Handwritten text, possibly a signature or name, crossed out with a thick black line.~~

[illegible]

~~PLANTING 10-1-192~~
~~10-1-192~~

[illegible]

1200 KITH 1200

 $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$

CHURCH

13

$\frac{1}{2} \times 4\% = 2\%$
 $\frac{1}{2} \times 6\% = 3\%$
 $\frac{1}{2} \times 10\% = 5\%$
 $\frac{1}{2} \times 14\% = 7\%$
 $\frac{1}{2} \times 18\% = 9\%$
 $\frac{1}{2} \times 22\% = 11\%$
 $\frac{1}{2} \times 26\% = 13\%$
 $\frac{1}{2} \times 30\% = 15\%$
 $\frac{1}{2} \times 34\% = 17\%$
 $\frac{1}{2} \times 38\% = 19\%$
 $\frac{1}{2} \times 42\% = 21\%$
 $\frac{1}{2} \times 46\% = 23\%$
 $\frac{1}{2} \times 50\% = 25\%$
 $\frac{1}{2} \times 54\% = 27\%$
 $\frac{1}{2} \times 58\% = 29\%$
 $\frac{1}{2} \times 62\% = 31\%$
 $\frac{1}{2} \times 66\% = 33\%$
 $\frac{1}{2} \times 70\% = 35\%$
 $\frac{1}{2} \times 74\% = 37\%$
 $\frac{1}{2} \times 78\% = 39\%$
 $\frac{1}{2} \times 82\% = 41\%$
 $\frac{1}{2} \times 86\% = 43\%$
 $\frac{1}{2} \times 90\% = 45\%$
 $\frac{1}{2} \times 94\% = 47\%$
 $\frac{1}{2} \times 98\% = 49\%$
 $\frac{1}{2} \times 100\% = 50\%$

III. FINDINGS



100

11

K H K d in D
 m H m K w

1) **EXTRACTION**

Yg

■ 7月 24日 (木) 7月 25日 (金) 7月 26日 (土) 7月 27日 (日) 7月 28日 (月) 7月 29日 (火) 7月 30日 (水) 7月 31日 (木) 8月 1日 (金) 8月 2日 (土) 8月 3日 (日) 8月 4日 (月) 8月 5日 (火) 8月 6日 (水) 8月 7日 (木) 8月 8日 (金) 8月 9日 (土) 8月 10日 (日) 8月 11日 (月) 8月 12日 (火) 8月 13日 (水) 8月 14日 (木) 8月 15日 (金) 8月 16日 (土) 8月 17日 (日) 8月 18日 (月) 8月 19日 (火) 8月 20日 (水) 8月 21日 (木) 8月 22日 (金) 8月 23日 (土) 8月 24日 (日) 8月 25日 (月) 8月 26日 (火) 8月 27日 (水) 8月 28日 (木) 8月 29日 (金) 8月 30日 (土) 8月 31日 (日) 9月 1日 (月) 9月 2日 (火) 9月 3日 (水) 9月 4日 (木) 9月 5日 (金) 9月 6日 (土) 9月 7日 (日) 9月 8日 (月) 9月 9日 (火) 9月 10日 (水) 9月 11日 (木) 9月 12日 (金) 9月 13日 (土) 9月 14日 (日) 9月 15日 (月) 9月 16日 (火) 9月 17日 (水) 9月 18日 (木) 9月 19日 (金) 9月 20日 (土) 9月 21日 (日) 9月 22日 (月) 9月 23日 (火) 9月 24日 (水) 9月 25日 (木) 9月 26日 (金) 9月 27日 (土) 9月 28日 (日) 9月 29日 (月) 9月 30日 (火) 10月 1日 (水) 10月 2日 (木) 10月 3日 (金) 10月 4日 (土) 10月 5日 (日) 10月 6日 (月) 10月 7日 (火) 10月 8日 (水) 10月 9日 (木) 10月 10日 (金) 10月 11日 (土) 10月 12日 (日) 10月 13日 (月) 10月 14日 (火) 10月 15日 (水) 10月 16日 (木) 10月 17日 (金) 10月 18日 (土) 10月 19日 (日) 10月 20日 (月) 10月 21日 (火) 10月 22日 (水) 10月 23日 (木) 10月 24日 (金) 10月 25日 (土) 10月 26日 (日) 10月 27日 (月) 10月 28日 (火) 10月 29日 (水) 10月 30日 (木) 10月 31日 (金) 11月 1日 (土) 11月 2日 (日) 11月 3日 (月) 11月 4日 (火) 11月 5日 (水) 11月 6日 (木) 11月 7日 (金) 11月 8日 (土) 11月 9日 (日) 11月 10日 (月) 11月 11日 (火) 11月 12日 (水) 11月 13日 (木) 11月 14日 (金) 11月 15日 (土) 11月 16日 (日) 11月 17日 (月) 11月 18日 (火) 11月 19日 (水) 11月 20日 (木) 11月 21日 (金) 11月 22日 (土) 11月 23日 (日) 11月 24日 (月) 11月 25日 (火) 11月 26日 (水) 11月 27日 (木) 11月 28日 (金) 11月 29日 (土) 11月 30日 (日) 12月 1日 (月) 12月 2日 (火) 12月 3日 (水) 12月 4日 (木) 12月 5日 (金) 12月 6日 (土) 12月 7日 (日) 12月 8日 (月) 12月 9日 (火) 12月 10日 (水) 12月 11日 (木) 12月 12日 (金) 12月 13日 (土) 12月 14日 (日) 12月 15日 (月) 12月 16日 (火) 12月 17日 (水) 12月 18日 (木) 12月 19日 (金) 12月 20日 (土) 12月 21日 (日) 12月 22日 (月) 12月 23日 (火) 12月 24日 (水) 12月 25日 (木) 12月 26日 (金) 12月 27日 (土) 12月 28日 (日) 12月 29日 (月) 12月 30日 (火) 12月 31日 (水)

Begitu juga menurut data dari R Q ini

Dengan banyaknya mobil impor yang

untuk bahan pembuatan jok keperluan mempunyai persyaratan teknis sesuai

dan dalam hal ini, Δ adalah selisih antara nilai rata-rata dari masing-masing kelompok. σ^2 adalah variansi dari masing-masing kelompok. n adalah jumlah sampel dari masing-masing kelompok. m adalah jumlah kelompok.

Menurut L. B. L. dan C. L. B. L. (1976) dalam penelitian ini, penggunaan bahan penyamak sintetis (fullness) memberikan hasil yang lebih baik dibandingkan dengan penggunaan bahan penyamak krom. Hal ini disebabkan karena bahan penyamak sintetis lebih tahan terhadap pengaruh mekanis, fisis, dan kimia.

Menurut Thorstensen (1976) dalam penelitian ini, penggunaan bahan penyamak sintetis (fullness) memberikan hasil yang lebih baik dibandingkan dengan penggunaan bahan penyamak krom. Hal ini disebabkan karena bahan penyamak sintetis lebih tahan terhadap pengaruh mekanis, fisis, dan kimia.

Menurut N. K. dan S. K. (1976) dalam penelitian ini, penggunaan bahan penyamak sintetis (fullness) memberikan hasil yang lebih baik dibandingkan dengan penggunaan bahan penyamak krom. Hal ini disebabkan karena bahan penyamak sintetis lebih tahan terhadap pengaruh mekanis, fisis, dan kimia.

dan dalam hal ini, Δ adalah selisih antara nilai rata-rata dari masing-masing kelompok. σ^2 adalah variansi dari masing-masing kelompok. n adalah jumlah sampel dari masing-masing kelompok. m adalah jumlah kelompok.

Menurut SNI 19-7188.3.1-2006 dalam penelitian ini, penggunaan bahan penyamak sintetis (fullness) memberikan hasil yang lebih baik dibandingkan dengan penggunaan bahan penyamak krom. Hal ini disebabkan karena bahan penyamak sintetis lebih tahan terhadap pengaruh mekanis, fisis, dan kimia.

Menurut N. S. (1976) dalam penelitian ini, penggunaan bahan penyamak sintetis (fullness) memberikan hasil yang lebih baik dibandingkan dengan penggunaan bahan penyamak krom. Hal ini disebabkan karena bahan penyamak sintetis lebih tahan terhadap pengaruh mekanis, fisis, dan kimia.

mempunyai sifat kekuatan tarik tinggi, sifat kekuatan sobek yang tinggi pula

dan diharapkan akan dapat disosialisasikan

dan di p... n... : ...
 k... m... d... k...
 tr... N 0 0 9 :
 K... () N 9 :
 K... : K... 3
 K... 1 : K...

K... 9 8 3 1 0 N
 K... d... p...
 m... m...

Gambar

dan p... a... k...
 m... 1 2 d 3 d
 ()
 , m... d...
 an... d... m...
 , d... m...
 tr... d...
 pewarna. Semua bahan kimia tersebut
 d... d...
 Daerah IstimewaY gyakarta dan Jawa
 d...

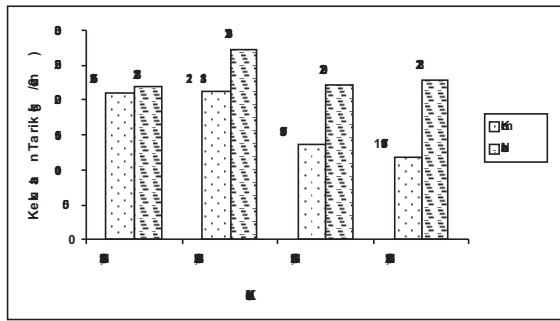
%	%	
	%	%
K		
26	08	08
46	08	08
N	08	08
28	08	08
28	08	08

dan
 dan p...
 p... :
 machine; buffing machine, embossing
 d...
 tr... :
 Mesin dan alat tersebut berada di
 dan
 dan K... d...

K... m...
 dan m...
 dan m...
 dan m...
 dan m...

Proses penyamakan kulit sampai
 dan p...
 dan p...
 dan p...
 Pada saat penyamakan (tanning) dan
 penyamakan ulang (e tanning), masing-
 dan p...
 dan p...
 dan p...

dan p...
 dan p...
 dan p...
 dan p...
 dan p...
 dan p...
 dan p...



Gambar 2)

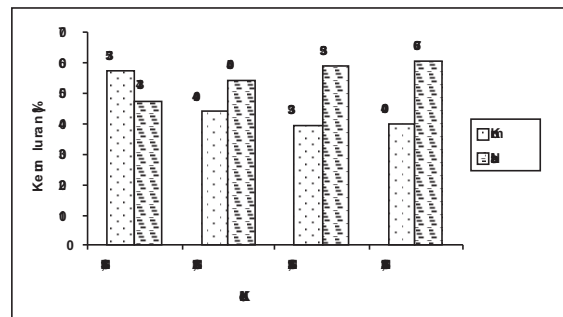
1. Jika ditambahkan 1 gram bahan penyamak krom ke dalam 1 liter larutan, maka akan terjadi perubahan warna larutan menjadi kehijauan. Hal ini menunjukkan bahwa bahan penyamak krom telah bereaksi dengan larutan. 2. Jika ditambahkan 2 gram bahan penyamak krom ke dalam 1 liter larutan, maka akan terjadi perubahan warna larutan menjadi kehijauan. Hal ini menunjukkan bahwa bahan penyamak krom telah bereaksi dengan larutan. 3. Jika ditambahkan 3 gram bahan penyamak krom ke dalam 1 liter larutan, maka akan terjadi perubahan warna larutan menjadi kehijauan. Hal ini menunjukkan bahwa bahan penyamak krom telah bereaksi dengan larutan. 4. Jika ditambahkan 4 gram bahan penyamak krom ke dalam 1 liter larutan, maka akan terjadi perubahan warna larutan menjadi kehijauan. Hal ini menunjukkan bahwa bahan penyamak krom telah bereaksi dengan larutan.

Berdasarkan hasil pengamatan di atas, dapat disimpulkan bahwa penambahan bahan penyamak krom ke dalam larutan akan menyebabkan terjadinya perubahan warna larutan. Hal ini menunjukkan bahwa bahan penyamak krom telah bereaksi dengan larutan. Oleh karena itu, dapat disimpulkan bahwa penambahan bahan penyamak krom ke dalam larutan akan menyebabkan terjadinya perubahan warna larutan.

AQL Penambahan pemakaian bahan penyamak krom sangat berpengaruh secara signifikan terhadap jumlah bakteri yang tumbuh. Hal ini menunjukkan bahwa penambahan bahan penyamak krom ke dalam larutan akan menyebabkan terjadinya perubahan jumlah bakteri yang tumbuh.

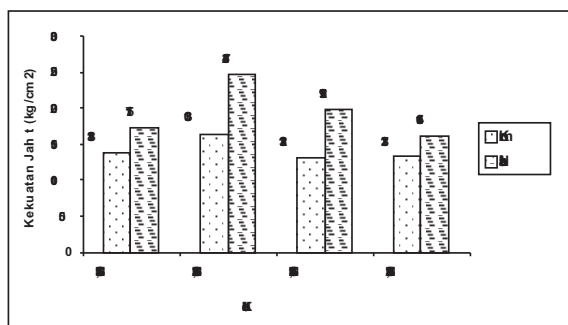
Hal ini menunjukkan bahwa penambahan bahan penyamak krom ke dalam larutan akan menyebabkan terjadinya perubahan jumlah bakteri yang tumbuh. Hal ini menunjukkan bahwa penambahan bahan penyamak krom ke dalam larutan akan menyebabkan terjadinya perubahan jumlah bakteri yang tumbuh.

Hal ini menunjukkan bahwa penambahan bahan penyamak krom ke dalam larutan akan menyebabkan terjadinya perubahan jumlah bakteri yang tumbuh. Hal ini menunjukkan bahwa penambahan bahan penyamak krom ke dalam larutan akan menyebabkan terjadinya perubahan jumlah bakteri yang tumbuh.

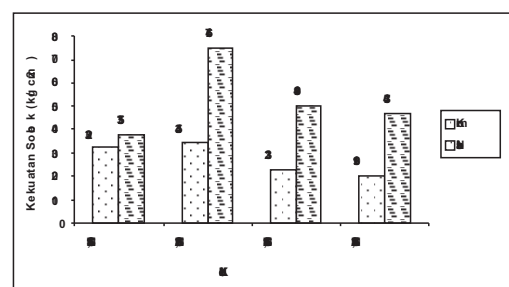


Gambar 3)

Hal ini menunjukkan bahwa penambahan bahan penyamak krom ke dalam larutan akan menyebabkan terjadinya perubahan jumlah bakteri yang tumbuh. Hal ini menunjukkan bahwa penambahan bahan penyamak krom ke dalam larutan akan menyebabkan terjadinya perubahan jumlah bakteri yang tumbuh.

[illegible]

K2S2, hasil uji kekuatan jahit semua

[illegible]

~~12/11/2017~~ 2)

[illegible]

• Ditinjau dari segi efisiensi biaya

[illegible]

Anonim., 2009. *TFL. Test Methode*
 Anonim., 2010. *Automotive Solutions Performance Passion Success and*
 Pocket Book for the Leather
 Management. The 4th. Asian
 in
 N

Study of Cattle hide Automobile
 H
 K B
 he automotive industry Business
 I B
 Purnomo., 1986. *Pengetahuan Dasar*
 C